

SUPER CUT-OFF WHEELS

精密切断砥石



SUPER CUT-OFF WHEELS

大和製砥所は、レジノイド法の精密切断砥石を開発・製造しています。これらは、強靱で弾力性に富んだ切れ味とともに、いかなる硬質材料も短時間で切り落とし、しかも美しい仕上がりの切断面を実現しました。また、SUPER CUT-OFF WHEELSの特長として、湿式作業、乾式作業はもちろん、あらゆる材料（金属、非金属）の切断を的確にすすめることができます

特長

厚さ精度に優れ、切れ味もよく、砥石寿命も長いのが特長です。特殊レジノイド製法により、湿式、乾式の両方で使用できますが、とりわけ湿式において威力を発揮します。砥粒の材質(A系・C系)、粒度、結合度等、多彩な品種を取り揃えています。

標準品

砥粒	粒度	結合度	寸法
A	120	N	230 × 1.2 × 31.75
			255 × 1.2 × 31.75
WA	120	N	230 × 1.2 × 31.75
			255 × 1.2 × 31.75
			305 × 1.2 × 31.75
			305 × 1.5 × 31.75
A/WA	80/100	N	150 × 0.5 × 25.4
			150 × 0.7 × 25.4
			150 × 1.0 × 25.4
			205 × 0.8 × 25.4
			205 × 1.0 × 25.4

砥石製造範囲

外径	厚さ	m/m									
		0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5
38											
50											
65											
75											
100											
125											
150											
160											
180											
205											
230											
255											

※上記以外の寸法は、お問い合わせ下さい。

用途

- (1) 医療用 — 注射針、ニッケルパイプ
 - (2) 調質材料の組織分析、断面試験用の試料切断
 - (3) IT関連を始めとする電子部品、その他エレクトロニクス用各 부품の切断
 - (4) 機械用コレットチャックの溝部分、抵抗磁器体溝付用
 - (5) 光学ガラス、セラミック、カーボン、タングステン等の切断
- 以上のように、精密切断砥石は数多くの分野で使用されています。

使用方法

SUPER CUT-OFF WHEELSはあらゆる被研削材に対し精密切断加工を主体とするため、作業工程のうえで

- (1) 切断機械の振動（設置不良バランス）
- (2) 適正圧力
- (3) 適正回転数（湿式で30～40m/s）
- (4) フランジの寸法（砥石外径の $\frac{1}{3}$ 以上）

以上4項目に基準をおく必要があります。これらによって砥石のフレが少なく、適正なスピードですみやかに作業が行われた時、SUPER CUT-OFF WHEELSはすばらしい切断加工を発揮するとともに、その性能を維持します。

選定基準

	作業条件		加工物
砥石回転数	rpm	部 品 名	
送り速度	砥石・ワーク m/s	材 質	
切断方式	乾式・湿式	硬 度 (HRC)	
モーター馬力	馬力	寸 法	
1カットの時間	秒	1 カット本数	
Aメーターの負荷		仕 上 面	
砥石セット数	枚		
研 削 液		[砥石寸法]	× ×

ご注文の際には、これらの条件をできる限り詳しくお知らせください。経験を積んだ当社技術スタッフが、あらゆるニーズに的確にお応えします。また当工場テスト機による切断試験も随時実施しています。（試験データの提供も可能です。）

株式会社 大和製砥所

〒639-0245 奈良県香芝市畑5丁目1613番地

TEL (0745) 77-2955

FAX (0745) 78-0667

HP <http://www.yamatoseito.co.jp>

E-mail yamato@yamato-seito.co.jp